

**Garantierte
maximale
Leistung**

nach Testsiebung in
unserem europäischen
Labor*

Sieblösungen für die Holzindustrie und verbundene Branchen

Die große kreisförmige und ausschließlich horizontal wirkende High-Speed Kreiselbewegung sorgt für eine kraftvolle Beschleunigung.

Die ausschließlich horizontale Bewegung führt zu weniger Pins (stiftförmiges Material) im Feingut.

BM&Ms abgedichtete Antriebseinheit mit Exzentergewicht befindet sich im Massenschwerpunkt der Maschine. Bei der Bewegung kommt es zum Massenausgleich, sodass die Maschine mit höherer Drehzahl und bei geringeren dynamischen Kräften betrieben werden kann.

* basierend auf Testsiebung des Kundenproduktes in unserem Labor in Europa – wir testen Ihr Material und erstellen eine Leistungsauslegung, die auf Ihre spezifische Anwendung zugeschnitten ist.

DAS SIEBPROGRAMM DER ROTEX GROUP FÜR DIE HOLZINDUSTRIE



CS MODEL



COUNTERFLOW CS MODEL



SUPER SCREEN



Die Sägewerksindustrie

- › Eine große Auswahl an Modellen von 2,2 bis 24 m²
- › Counterflow Model für kleine Stellflächen
- › Direkter Zugang zu allen Decks
- › Wartungsfreie Lagerung der Unwucht



Zellstoff- und Papierindustrie

- › Garantierte Leistung mit individueller Amplitude und Gefälle nach in Europa ausgeführten Materialtests
- › Schwere Ausführungen, auf Hochleistung ausgerichtet, mit bis zu 24 m² pro Deck
- › Bei die Absiebung von Feingut (6,5 mm Maschenweite und kleiner) halten Ballklopfleinrichtungen die Siebdecks frei



Die Holzwerkstoffindustrie

- › Die kraftvolle horizontale Beschleunigung reduziert die Verstopfung des oberen Decks bei Hack- oder Furnierschnitzeln
- › Ballklopfleinrichtung für die Spansiebung oder Staubaufbereitung der Einblasfeuerung
- › ATEX Zertifizierung für Anwendungen mit brennbaren Stäuben und Feingut

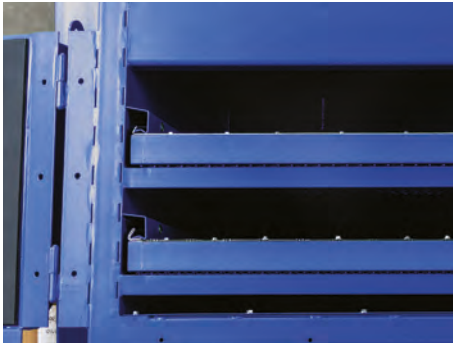


Besondere Produkte in Verbindung mit Holz

- › Entfernung von Feingut und Entstaubung von Tiereinstreu
- › Demineralisierung von Recycling-Spänen
- › Entfernung von Feingut aus Rinde, Pin-Chips, Mulch bzw. Kompost ohne Verstopfung

AUSLEGUNG UND MATERIAL

- › Antriebseinheit und Siebaufbau ausgeführt als geschweißte Stahlkonstruktion
- › Geschraubtes Untergestell aus Profilstahl (standardmäßig bodenmontiert)
- › Individuelle Hängerlänge zur Befestigung der Maschine an vorhandener Überkonstruktion (option)
- › Reinigungsöffnungen am Siebboden oder Ausführung mit offenem Boden (option)
- › Aufgabedeck wahlweise mit geschraubten Schleißblech aus Edelstahl oder Hardox™
- › Teile aus Normalstahl komplett spannungsfrei gegläht
- › Siebwechsel und Zugang über große Schwenktüren
- › Separate Austragsschurren für jedes Siebdeck
- › Wahlweise vollständig geschlossene Konstruktion je nach Anwendung



CS Siebspannsystem

Das System spannt das Sieb gleichmäßig, so dass eine straffe Fläche entsteht, die die Abscheideleistung erhöht.



Ballklopfereinrichtung zur Siebreinhaltung

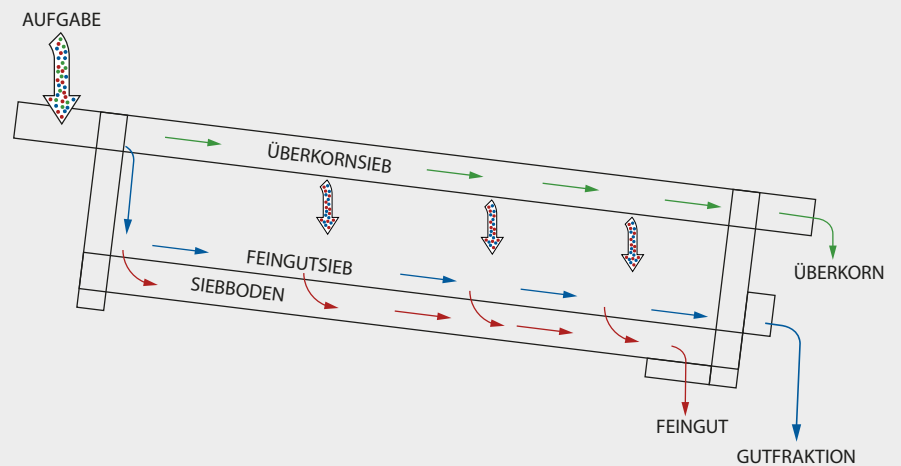
Die hohe Sprungkraft der unterhalb des Drahtgewebes aggiehenden Kugeln, verhindert eine Verstopfung bei nahezu jeder Anwendung.



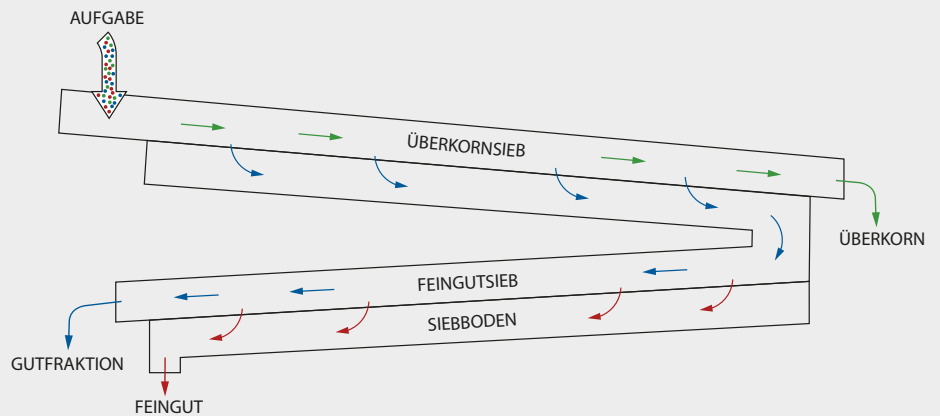
Individuelle Konfigurationen der Austragsschuppen

Kundenspezifische Austragsschuppen angepasst an Ihre Anwendung oder Anlagenkonfiguration.

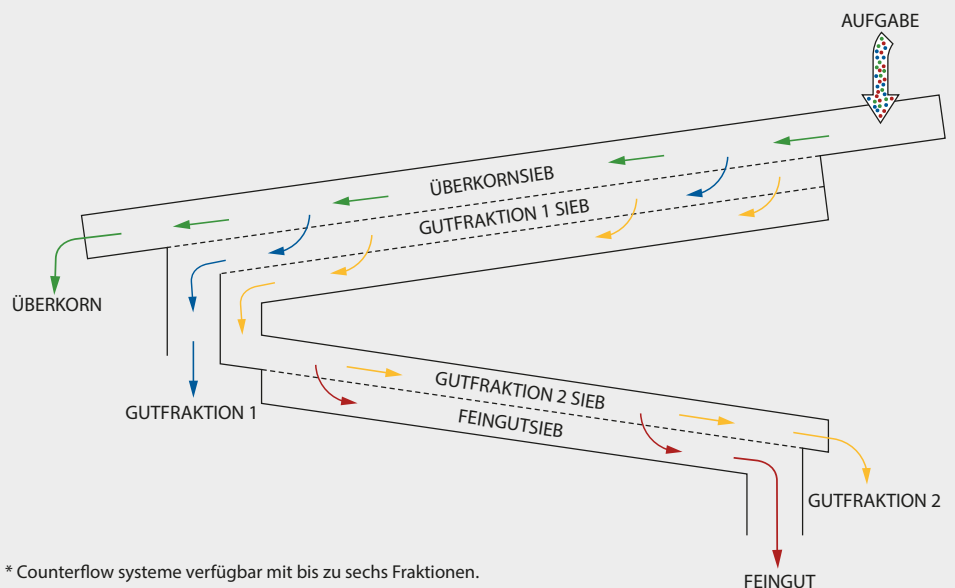
STANDARD-HACKSCHNITZELSIEB



COUNTERFLOW-HACKSCHNITZELSIEB*



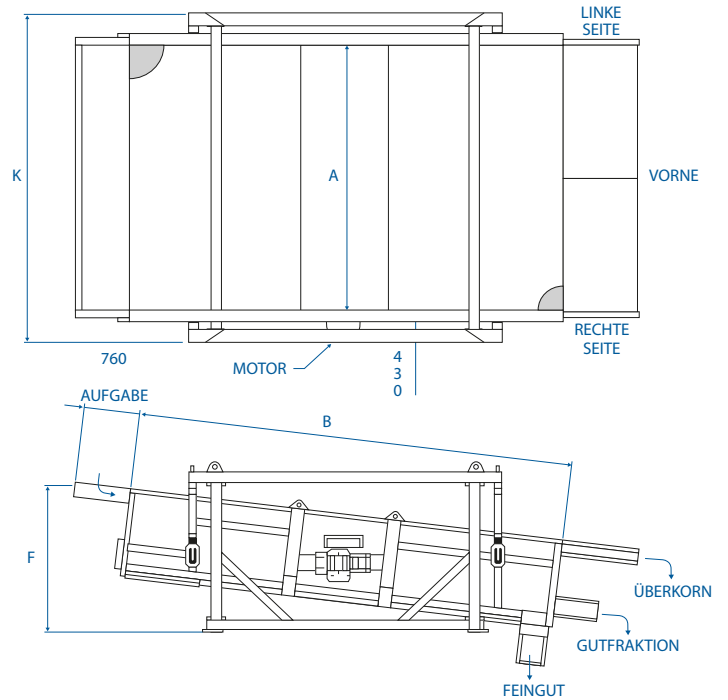
COUNTERFLOW CHIP & PIN*



* Counterflow systeme verfügbar mit bis zu sechs Fraktionen.

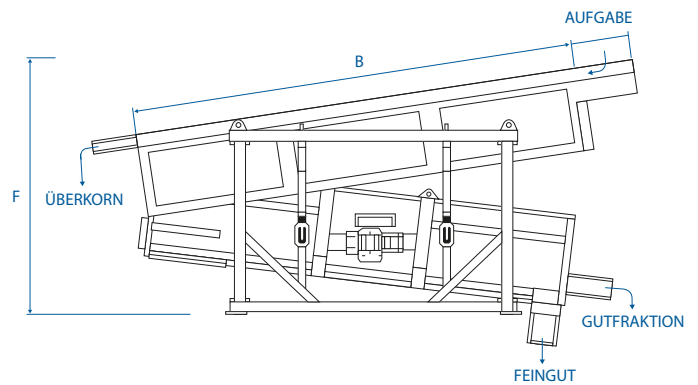
GRÖSSE UND SPEZIFIKATION

Chip Screen					
Modell [AxB]	Fläche [m ²]	Leistung [kW]	Gewicht [kg]	F [mm]	K [mm]
3 x 8	2,25	3,7	1590	1500	1630
3 x 10	2,80	3,7	1680	1550	1630
4 x 8	3,00	3,7	1815	1500	1930
4 x 10	3,75	3,7	1905	1550	1930
4 x 12	4,50	3,7	2090	1570	1930
5 x 10	4,65	3,7	2360	1630	2340
5 x 12	5,60	3,7	2680	1700	2340
6 x 10	5,60	3,7	2810	1630	2640
6 x 12	6,70	3,7	2995	1700	2640
6 x 14	7,80	3,7	3130	1780	2640
6 x 16	8,95	5,5	3310	1850	2640
7 x 10	6,50	3,7	3040	1630	2950
7 x 12	7,80	5,5	3130	1700	2950
7 x 14	9,10	5,5	3450	1780	2950
7 x 16	10,40	5,5	3585	1850	2950
8 x 10	7,45	5,5	3175	1630	3250
8 x 12	8,95	5,5	3400	1800	3250
8 x 14	10,40	5,5	3630	1850	3250
8 x 16	11,90	7,5	3765	1960	3250
8 x 18	13,40	7,5	3945	2010	3250
8 x 20	14,85	7,5	4175	2060	3250
10 x 12	11,15	7,5	4130	1880	2960
10 x 14	13,00	7,5	4310	2010	3960
10 x 16	14,85	7,5	4490	2060	3960
10 x 18	16,75	11	4810	2130	3960
10 x 20	18,60	11	5035	2160	3960
12 x 20	22,30	11	5990	2160	4570
13 x 20	24,15	11	6350	2160	4880
13 x 20 JB	24,15	15	6985	2460	4880

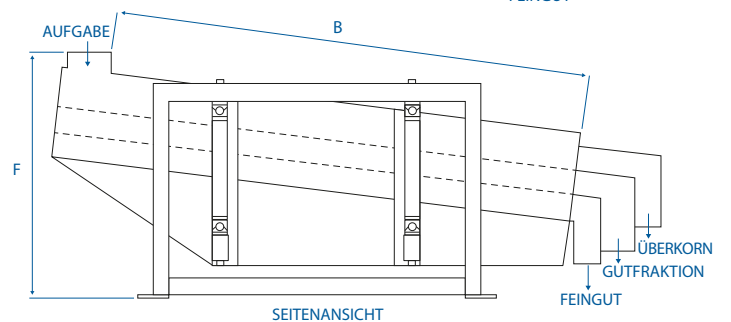


Bis zu 700 m³/h Durchsatz bei der größten Maschine
(bei Rundholz-Hackerlinien mit geringem Feingutanteil)

Counterflow Chip Screen					
Modell [AxB]	Fläche [m ²]	Leistung [kW]	Gewicht [kg]	F [mm]	K [mm]
5 x 14	6,5/13,0	5,5	4900	2417	2417
6 x 14	7,8/15,6	5,5	5400	2417	2417
7 x 14	9,1/18,2	7,5	5850	2417	2417
8 x 14	10,4/20,8	7,5	6300	2417	2417
9 x 14	11,7/23,4	7,5	6750	2417	2417
10 x 14	13,0/26,0	7,5	7200	2417	2417



Super Screen					
Modell [AxB]	Fläche [m ²]	Leistung [kW]	Gewicht [kg]	F [mm]	K [mm]
2 x 6	1,10	1,5	900	1100	1210
3 x 6	1,70	1,5	1130	1130	1520
3 x 8	2,25	3,7	1440	1150	1520
4 x 8	3,00	3,7	1920	1200	2030
4 x 10	3,75	3,7	2400	1250	2030
4 x 12	4,50	3,7	2880	1300	2030
5 x 10	4,65	3,7	3080	1380	2260
5 x 12	5,60	3,7	3600	1500	2260
6 x 10	5,60	3,7	3750	1430	2640
6 x 12	6,70	3,7	4350	1550	2640



Die genannten Zahlen sind Schätzwerte - endgültige Zahlen und Gewichte werden nach dem Detailengineering für jede Maschine angegeben.

Insgesamt sind 96 verschiedene Hackschnitzelsiebe und Counterflow systeme verfügbar.
Weitere Informationen finden Sie unter therotexgroup.com

ROTEX[®] | GROUP
ROTEX[®] BM&M



Ihren lokalen Ansprechpartner bei der Rotex Group finden Sie auf unserer Website unter

therotexgroup.com